FASTER

LUCIDACOSTE ORIZZONTALI
COSTA PIANA

Biesse

MODERNA
E COMPATTA

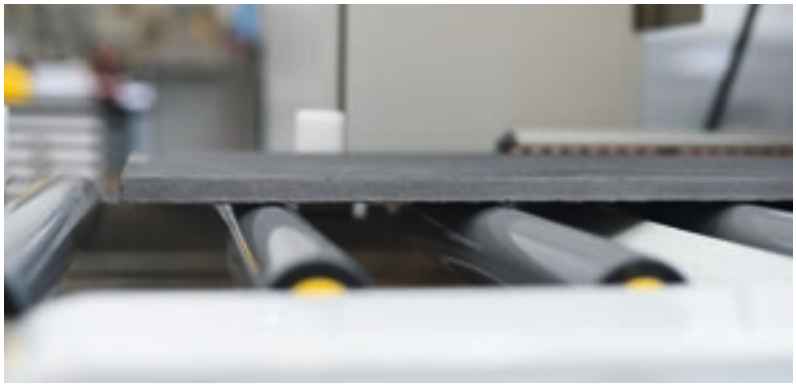
Le lucidacoste **Faster** lucidano a specchio coste piane di marmo, granito, quarzo, materiali sinterizzati e ceramici.

FASTER

- MASSIMA PRECISIONE E VERSATILITÀ DI LAVORAZIONE
- TEMPI DI ATTREZZAGGIO RIDOTTI E LAVORAZIONI SEMPLIFICATE GRAZIE A DISPOSITIVI AUTOMATICI DI ULTIMA GENERAZIONE
- AFFIDABILITÀ E QUALITÀ GARANTITE NEL TEMPO
- MASSIMA FACILITÀ DI UTILIZZO GRAZIE AD UNA INTERFACCIA SEMPLIFICATA
- ERGONOMIA DI LAVORO PER L'OPERATORE
- DESIGN MODERNO E FUNZIONALE
- MINIMO INGOMBRO GRAZIE A DIMENSIONI COMPATTE

VERSATILE E AUTOMATICA

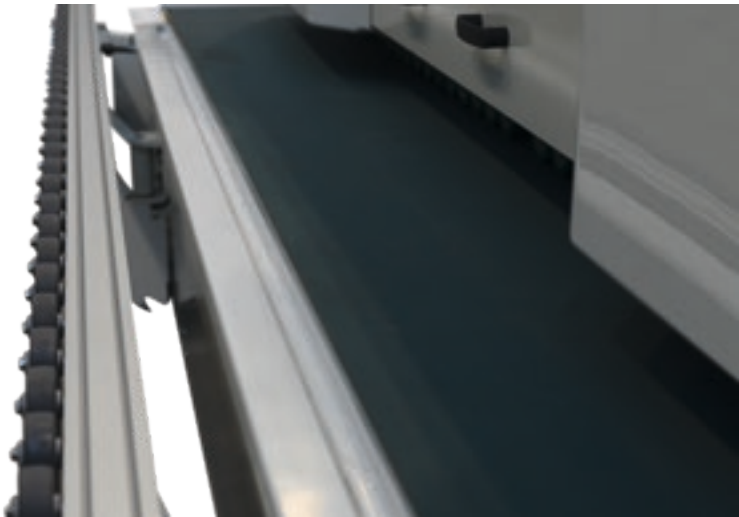
Faster è concepita per rispondere alle nuove esigenze produttive dei laboratori in cui i lotti produttivi diminuiscono mentre le lavorazioni sono sempre più diversificate.
Faster è la lucidacoste piana automatica equipaggiata con posizionamenti automatici dei vari gruppi in base a materiali, spessori, lavorazioni che consentono di velocizzare e semplificare le operazioni.



L'estrema versatilità delle lucidacoste Faster le rende particolarmente ideali in svariate applicazioni: top da cucina e bagno, costruzioni, arredamento, rivestimenti per interni, edilizia (scale, soglie, davanzali), arte funeraria.

Grazie alla compattezza delle dimensioni,
Faster è la soluzione ideale per qualsiasi laboratorio:
dal marmista con spazi limitati alle grandi aziende
trasformatrici.

DESIGN MODERNO
E FUNZIONALE



MASSIMA PRECISIONE E VERSATILITÀ

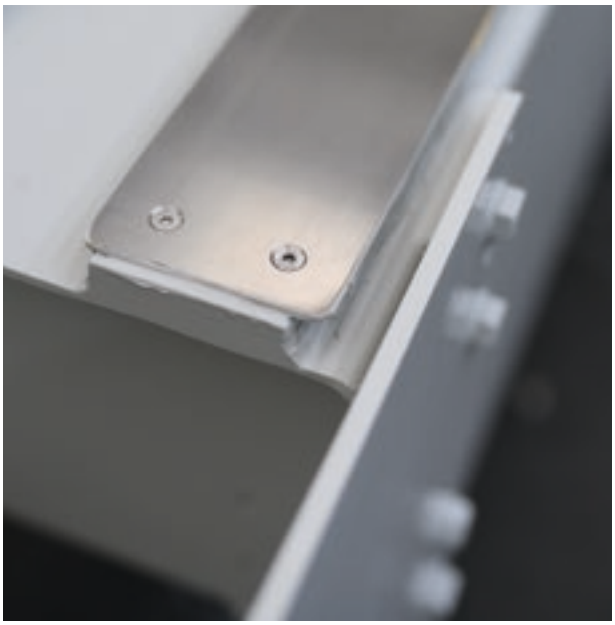
Smussi ad ampiezza costante grazie al gruppo smussi superiore «adattivo» sullo spessore del materiale e sistema a pattino automatico e manuale.

Larghezza minima lavorabile per alzatine: 50 mm.

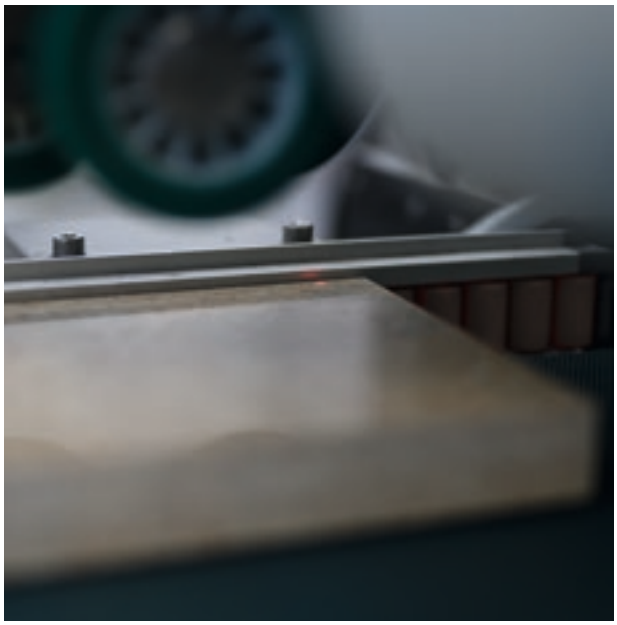
Possibilità di processare materiali di diverso spessore contemporaneamente.

AFFIDABILITÀ E QUALITÀ

La robusta struttura che contraddistingue le lucidacoste Faster garantiscono affidabilità totale delle lavorazioni assicurando risultati d'eccellenza.



Banco con lamiere antiusura.



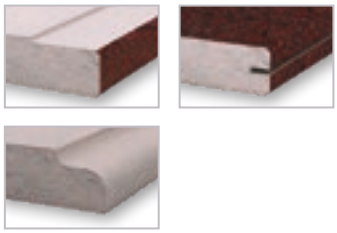
Lettura automatica dello spessore del pezzo per la regolazione automatica dei dispositivi.

Pressori pneumatici di serie per processare pezzi di diverso spessore contemporaneamente e garantire una pressione uniforme indispensabile per lavorare i materiali ceramici, soprattutto di basso spessore.

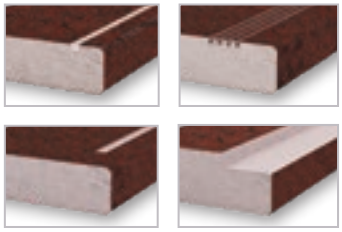
Ruote pressori duplex per larghezza testa minima di 120 mm.

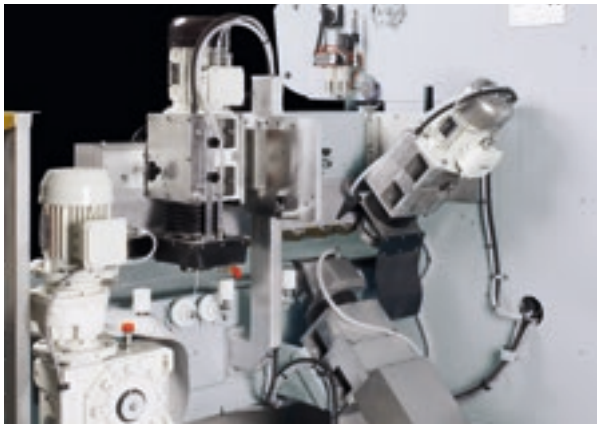
TEMPI DI SET UP

DISPOSITIVO CALIBRATORE / TAGLIO LAMA
- Coste sagomate
- Gocciolatoio
- Taglio cieco
- Orientabile da 0°a 90°

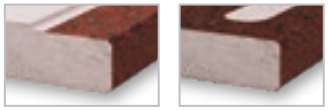


DISPOSITIVO TAGLIO LAMA
- Orientabile da -45°a +45°
- Taglio cieco
- Gocciolatoio
- Taglio a varie angolazioni





PULITORE/BOCCIARDATORE
- Pulitura del risvolto
- Bocciardatura



MASSIMA ERGONOMIA DI LAVORO

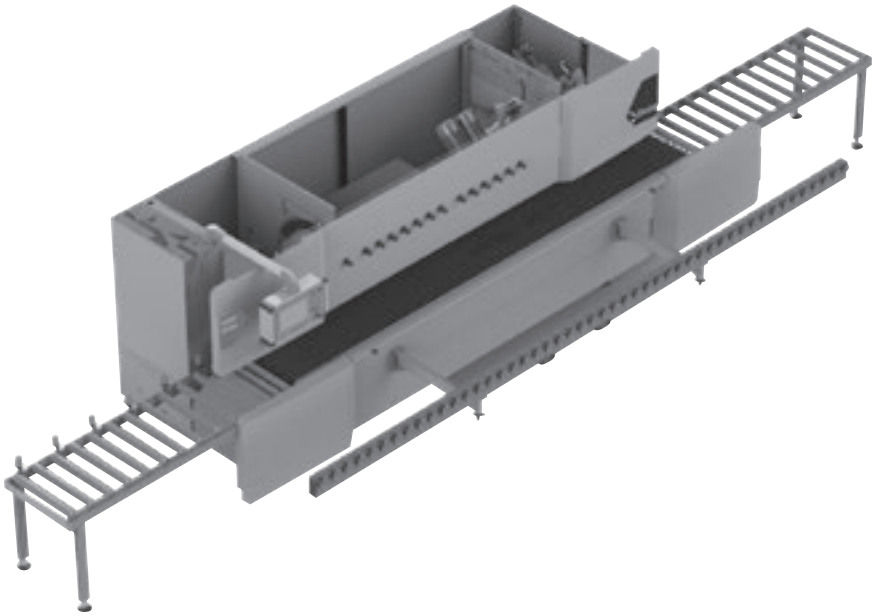
Pannello comandi con braccio snodabile per poter lavorare da diverse angolazioni e consentire la massima visibilità ed ergonomia di lavoro all'operatore.

ESTREMAMENTE FACILE DA USARE

GRAFICA INNOVATIVA E SEMPLIFICATA PER FACILITARE L'ESPERIENZA DELL'UTILIZZATORE

- Pannello touch screen 12" di ultima generazione che permette una programmazione facile ed intuitiva grazie alla possibilità di utilizzare parametri già salvati.
- Possibilità di creare ricette per lavorazioni parametrizzate richiamabili a seconda dello spessore / materiale / dimensione smussi, etc...
- Possibilità di eseguire a bordo macchina le lavorazioni in modalità manuale «tradizionale».

DATI TECNICI



FASTER SERIES

		FASTER 64	FASTER 64+	FASTER 86
Ingombro totale (incluso 1m+1m di rulliere)	mm	6800 x 2050	7400 x 2050	8200 x 2050
Lunghezza minima di lavoro	mm	120	120	120
Larghezza minima di lavoro	mm	50	50	50
Spessore min/max di lavoro	mm	5 - 80	5 - 80	5 - 80
Velocità max nastro trasportatore	mm/min	2600	2600	2600
Altezza piano di lavoro	mm	840 - 900	840 - 900	840 - 900
Diametro mole abrasive teste frontali	mm	150	150	150
Diametro mole abrasive smussi	mm	130	130	130
Diametro disco di taglio	mm	250	250	250
Diametro utensile calibratore	mm	250	250	250
Potenza standard e massima potenza installata	kW	20 - 35	20 - 35	20 - 35
Consumo standard e massimo di acqua	l/min	90 - 125	90 - 140	150 - 175
Consumo standard e massimo di aria	l/min	20 - 25	20 - 30	32 - 40

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) 77,78 dB (A)
Incertezza di misura K = 4 dB (A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche con lavorazione completa (con taglio).

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

Origini italiane, vocazione internazionale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo i processi produttivi per esaltare il potenziale di ogni materiale.

Biesse

Entra nel mondo Biesse.

biesse.com

P5812P0921 luglio 2023